

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa w języku polskim: **Logistyka łańcuchów dostaw**

Nazwa w języku angielskim: **Supply chains logistics**

Kierunek studiów (jeśli dotyczy): **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji**

Specjalność (jeśli dotyczy): **Logistyka Stosowana**

Poziom i forma studiów: **II stopień, stacjonarne**

Rodzaj przedmiotu: **wybieralny**

Kod przedmiotu: **ZPM041107 (2020)**

Grupa kursów: **nie**

	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba godzin zajęć zorganizowanych w Uczelni (ZZU)	30			15	
Liczba godzin całkowitego nakładu pracy studenta (CNPS)	60			30	
Forma zaliczenia	Egzamin			Zaliczenie na ocenę	
Grupa kursów					
Liczba punktów ECTS	2			1	
w tym liczba punktów odpowiadająca zajęciom o charakterze praktycznym (P)				1	
w tym liczba punktów ECTS odpowiadająca zajęciom wymagającym bezpośredniego kontaktu (BK)					

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I KOMPETENCJI SPOŁECZNYCH

1. Ma podstawową wiedzę z zakresu zarządzania, projektowania i badania procesów/systemów logistycznych

CELE PRZEDMIOTU

- C1. Poznanie zagadnień dotyczących podejmowania strategicznych i operacyjnych decyzji logistycznych w kształtowaniu i funkcjonowaniu zewnętrznych łańcuchów dostaw przedsiębiorstw funkcjonujących w konkurencyjnym otoczeniu rynkowym.
- C2. Nabycie umiejętności planowania i organizowania przepływów materiałowo-informacyjnych w procesach zaopatrzenia i dystrybucji.
- C3. Nabycie umiejętności projektowania procesów współpracy i integracji w łańcuchach dostaw dla odniesienia pożądanych efektów ekonomicznych funkcjonowania przedsiębiorstwa.
- C4. Nabycie umiejętności pozyskiwania informacji z literatury, baz danych i innych źródeł w celu przygotowania opracowania naukowego na wybrany temat.

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ

I. Z zakresu wiedzy:

PEK_W01 - Posiada poszerzoną wiedzę z zakresu badania, projektowania, oraz zarządzania łańcuchami dostaw, szczególnie w fazach zaopatrzenia i dystrybucji.

PEK_W02 - Potrafi zidentyfikować procesy współpracy i integracji w łańcuchach dostaw dla odniesienia pożądanych efektów ekonomicznych funkcjonowania przedsiębiorstwa.

II. Z zakresu umiejętności:

PEK_U01 - Potrafi posłużyć się właściwie dobranymi technikami informacyjno-komunikacyjnymi w celu przeprowadzenia analizy i oceny funkcjonowania łańcuchów dostaw.

PEK_U02 - Posiada umiejętność wykorzystania metod podnoszenia efektywności systemu logistycznego.

III. Z zakresu kompetencji społecznych:

PEK_K01 - Potrafi współdziałać i pracować w grupie.

PEK_K02 - Potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny.

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć – Wykład		Liczba godzin
Wy1	Łańcuchy logistyczne. Zarządzanie łańcuchem dostaw - wprowadzenie	2
Wy2	Partnerstwo logistyczne w obszarze zarządzania łańcuchem dostaw	2
Wy3	Zarządzanie łańcuchem dostaw - podstawowe metody, narzędzia i koncepcje zarządzania. Zarządzanie relacjami z klientami	2
Wy4	Podstawowe koncepcje zarządzania czasem. Jakość procesów logistycznych	2
Wy5	Rola informacji i systemów informatycznych w zarządzaniu łańcuchem dostaw	2
Wy6	Ocena poziomu funkcjonowania zintegrowanego łańcucha logistycznego	2
Wy7	Zarządzanie ryzykiem w łańcuchach dostaw	2
Wy8	Projektowanie zintegrowanych łańcuchów logistycznych	4
Wy9	Organizacja sieciowa a organizacja wirtualna	2

Wy10	Koszty i ich redukcja w zarządzaniu łańcuchem dostaw	2
Wy11	Centra logistyczne jako ogniwo efektywnego funkcjonowania łańcuchów dostaw	2
Wy12	Kierunki i koncepcje doskonalenia zarządzania łańcuchem dostaw	2
Wy13	Tendencje rozwojowe łańcuchów dostaw. Automatyzacja w łańcuchach dostaw	4
		Suma: 30
Forma zajęć – Projekt		Liczba godzin
Proj1	Wprowadzenie do zajęć projektowych: Dyskusja podstawowych pojęć i przesłanek rozwoju łańcuchów logistycznych. Rozdanie zadań projektowych.	1
Proj2	Gra piwna - problemy transakcyjnych łańcuchów dostaw	4
Proj3	Zarządzanie zapasami przez dostawcę (koncepcja VMI) w optymalizacji łańcucha dostaw - koncepcja wdrożenia w wybranej branży	2
Proj4	JiT jako metoda poprawy efektywności funkcjonowania łańcuchów dostaw - koncepcja wdrożenia w wybranej branży	2
Proj5	Strategia Quick Response (QR) jako podstawa budowania relacji partnerskich w łańcuchu dostaw	2
Proj6	Model SCOR jako narzędzie zrównoważonego łańcucha dostaw.	2
Proj7	Zrównoważona Karta Wyników jako narzędzie efektywnego zarządzania łańcuchem dostaw	2
		Suma: 15

STOSOWANE NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1. prezentacja multimedialna
N2. dyskusja problemowa
N3. konsultacje
N4. praca własna - przygotowanie do projektu
N5. prezentacja projektu

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ (Wykład)

Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu uczenia się	Sposób oceny osiągnięcia efektu uczenia się
F1	PEK_W01, PEK_W02	egzamin
P = F1		

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ (Projekt)		
Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu uczenia się	Sposób oceny osiągnięcia efektu uczenia się
F1	PEK_U01, PEK_U02	ocena przygotowania projektu
F2	PEK_U01, PEK_U02, PEK_K01, PEK_K02	udział w dyskusjach problemowych
$P = (1/2)F1 + (1/2)F2$		

LITERATURA PODSTAWOWA I UZUPEŁNIAJĄCA
<p><u>LITERATURA PODSTAWOWA</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bozarth C.C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw: kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, Helion, Gliwice 2007 2. Christopher M., Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży. Jak obniżyć koszty i poprawić jakość obsługi, Wydawnictwo Profesjonalnej Szkoły Biznesu, Kraków 1998. 3. Christopher M., Strategia zarządzania dystrybucją. Praktyka logistyki biznesu, Agencja Wydawnicza "Placet", Warszawa 1996. 4. Coyle J.J., Bardi E.J., Langley Jr C.J., Zarządzanie logistyczne, PWE, Warszawa 2002. 5. Kisperska-Moroń D. (red.), Pomiar funkcjonowania łańcuchów dostaw, Wydawnictwo AE w Katowicach, Katowice 2006. 6. Logistyka on-line. Zarządzanie łańcuchem dostaw w dobie gospodarki elektronicznej, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, PWE Warszawa 2002. 7. Rutkowski K. (red.), Logistyka dystrybucji. Specyfika, tendencje rozwojowe, dobre praktyki, Oficyna Wydawnicza SGH, Warszawa 2005. 8. Rutkowski K. (red.), Zintegrowany łańcuch dostaw. Doświadczenia globalne i polskie, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, SGH, Warszawa 1999. 9. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw. Koncepcje, procedury, doświadczenia, PWE Warszawa 2003. <p><u>LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Chopra S., Meindl P., Supply Chain Management. Strategy, Planning and Operation, Prentice-Hall, Inc., Upper Saddle River, New Jersey 2001. 2. Handfield R.B., Nichols E.L. Jr, Introduction to Supply Chain Management, Prentice Hall, New Jersey 1999. 3. Knolmayer G., Mertens P., Zeier A., Supply Chain Management Based on SAP Systems. Order Management in Manufacturing Companies, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2002. 4. Simchi-Levi D., Kaminsky P., Simchi-Levi E., Designing and Managing the Supply Chain. Concepts, Strategies and Case Studies, The McGraw-Hill Companies, Inc. 2000.

OPIEKUN PRZEDMIOTU

dr hab. inż. Sylwia Werbińska-Wojciechowska tel.: 71 320-34-27 email: Sylwia.Werbinska@pwr.edu.pl

SUBJECT CARD

Name in Polish: **Logistyka łańcuchów dostaw**

Name in English: **Supply chains logistics**

Main field of study (if applicable): **Management and Manufacturing Engineering**

Specialization (if applicable): **Practical Logistics**

Level and form of studies: **II level, full-time**

Kind of subject: **optional**

Subject code: **ZPM041107 (2020)**

Group of courses: **no**

	Lecture	Classes	Laboratory	Project	Seminar
Number of hours of organized classes in University (ZZU)	30			15	
Number of hours of total student workload (CNPS)	60			30	
Form of crediting	Examination			Crediting with grade	
Group of courses					
Number of ECTS points	2			1	
including number of ECTS points for practical (P) classes				1	
including number of ECTS points for direct teacher-student contact (BK) classes					

PREREQUISITES RELATING TO KNOWLEDGE, SKILLS AND OTHER COMPETENCES

1. Has a basic knowledge in the areas of management, logistic processes/systems performance design and testing

SUBJECT OBJECTIVES

- C1. Understanding the issues of making strategic and operational decisions in the development of logistics and operation of external supply chains operating in a competitive market environment.
- C2. Acquiring the ability to plan and organize the flow of material and information in procurement and distribution processes.
- C3. Acquiring the ability to design cooperation and integration processes in supply chains to achieve the desired economic effects of the company's operation.
- C4. Acquiring the ability to obtain information from the literature, databases, and other sources in order to prepare research paper on a selected topic.

SUBJECT LEARNING OUTCOMES

I. Relating to knowledge:

PEK_W01 - It has an extended knowledge of the research, design, and supply chain management, especially in the phases of the supply and distribution.

PEK_W02 - Can identify cooperation and integration processes in supply chains for reference desired economic results of the enterprise.

II. Relating to skills:

PEK_U01 - Can use a properly chosen information and communication technologies in order to analyze and assess the supply chains performance level.

PEK_U02 - Has the ability to use methods of improving the efficiency of the logistics system.

III. Relating to social competences:

PEK_K01 - Able to interact and work in a group.

PEK_K02 - Can think and act in a creative way.

PROGRAM CONTENT

Form of classes – Lecture		Number of hours
Lec1	Supply chains. Supply chain management - introduction	2
Lec2	Logistic cooperation in the area of supply chain management	2
Lec3	Supply chain management. The basic methods, tools and management concepts. Customer Relationship Management	2
Lec4	Supply chain management. The quality of logistics processes	2
Lec5	The role of information and information systems in supply chain management	2
Lec6	The assessment of the integrated logistics chain performance level	2
Lec7	Risk management in supply chains	2
Lec8	Integrated logistics chain performance design	4
Lec9	Network organization and virtual organization	2
Lec10	The costs and their reduction in supply chain management	2
Lec11	Logistics centers as a link in the effective performance of supply chains	2
Lec12	Directions and concepts of improvement of supply chain management	2
Lec13	Development trends of supply chains. Supply chain automation	4
		Total hours: 30
Form of classes – Project		Number of hours
Proj1	Introduction to project classes: Discussion of the basic concepts and premises for the development of logistics chains. Distribution of project tasks.	1
Proj2	The beer game - problems of transactional supply chains	4

Proj3	Vendor Management Inventory (VMI concept) in supply chain optimization - implementation concept in a selected industry	2
Proj4	JiT as a method of improving the efficiency of supply chains - implementation concept in a selected industry	2
Proj5	Quick Response (QR) strategy as the basis for building partner relationships in the supply chain	2
Proj6	The SCOR model as a tool for a sustainable supply chain	2
Proj7	The Balanced Scorecard as a tool for effective supply chain management	2
		Total hours: 15

TEACHING TOOLS USED		
N1. multimedia presentation N2. problem discussion N3. tutorials N4. self study - preparation for project class N5. project presentation		

EVALUATION OF SUBJECT LEARNING OUTCOMES ACHIEVEMENT (Lecture)		
Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Learning outcomes number	Way of evaluating learning outcomes achievement
F1	PEK_W01, PEK_W02	exam
P = F1		

EVALUATION OF SUBJECT LEARNING OUTCOMES ACHIEVEMENT (Project)		
Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Learning outcomes number	Way of evaluating learning outcomes achievement
F1	PEK_U01, PEK_U02	evaluation of project preparation
F2	PEK_U01, PEK_U02, PEK_K01, PEK_K02	participation in problem discussions
P = (1/2)F1+(1/2)F2		

PRIMARY AND SECONDARY LITERATURE

PRIMARY LITERATURE

1. Bozarth C.C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw: kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, Helion, Gliwice 2007
2. Christopher M., Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży. Jak obniżyć koszty i poprawić jakość obsługi, Wydawnictwo Profesjonalnej Szkoły Biznesu, Kraków 1998.
3. Christopher M., Strategia zarządzania dystrybucją. Praktyka logistyki biznesu, Agencja Wydawnicza "Placet", Warszawa 1996.
4. Coyle J.J., Bardi E.J., Langley Jr C.J., Zarządzanie logistyczne, PWE, Warszawa 2002.
5. Kisperska-Moroń D. (red.), Pomiar funkcjonowania łańcuchów dostaw, Wydawnictwo AE w Katowicach, Katowice 2006.
6. Logistyka on-line. Zarządzanie łańcuchem dostaw w dobie gospodarki elektronicznej, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, PWE Warszawa 2002.
7. Rutkowski K. (red.), Logistyka dystrybucji. Specyfika, tendencje rozwojowe, dobre praktyki, Oficyna Wydawnicza SGH, Warszawa 2005.
8. Rutkowski K. (red.), Zintegrowany łańcuch dostaw. Doświadczenia globalne i polskie, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, SGH, Warszawa 1999.
9. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw. Koncepcje, procedury, doświadczenia, PWE Warszawa 2003.

SECONDARY LITERATURE

1. Chopra S., Meindl P., Supply Chain Management. Strategy, Planning and Operation, Prentice-Hall, Inc., Upper Saddle River, New Jersey 2001.
2. Handfield R.B., Nichols E.L. Jr, Introduction to Supply Chain Management, Prentice Hall, New Jersey 1999.
3. Knolmayer G., Mertens P., Zeier A., Supply Chain Management Based on SAP Systems. Order Management in Manufacturing Companies, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2002.
4. Simchi-Levi D., Kaminsky P., Simchi-Levi E., Designing and Managing the Supply Chain. Concepts, Strategies and Case Studies, The McGraw-Hill Companies, Inc. 2000.

SUBJECT SUPERVISOR

dr hab. inż. Sylwia Werbińska-Wojciechowska tel.: 71 320-34-27 email: Sylwia.Werbinska@pwr.edu.pl