

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa w języku polskim: **Praca przejściowa**

Nazwa w języku angielskim: **Pre-final project**

Kierunek studiów (jeśli dotyczy): **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji**

Specjalność (jeśli dotyczy): **Logistyka Stosowana**

Poziom i forma studiów: **II stopień, niestacjonarne**

Rodzaj przedmiotu: **obowiązkowy**

Kod przedmiotu: **ZPM042111**

Grupa kursów: **nie**

	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba godzin zajęć zorganizowanych w Uczelni (ZZU)				30	
Liczba godzin całkowitego nakładu pracy studenta (CNPS)				120	
Forma zaliczenia				Zaliczenie na ocenę	
Grupa kursów					
Liczba punktów ECTS				4	
w tym liczba punktów odpowiadająca zajęciom o charakterze praktycznym (P)				4	
w tym liczba punktów ECTS odpowiadająca zajęciom wymagającym bezpośredniego kontaktu (BK)				2.8	

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I KOMPETENCJI SPOŁECZNYCH

1. Ma wiedzę z zakresu podstaw logistyki, procesów logistycznych, modelowania procesów logistycznych.
2. Potrafi przeprowadzić analizę systemu oraz procesu logistycznego ze względu na jego funkcjonowanie.

CELE PRZEDMIOTU

- C1. Zapoznanie się z zasadami analizy, modelowania złożonych systemów i procesów logistycznych.
- C2. Nabycie umiejętności analizy funkcjonowania systemów i procesów logistycznych oraz przeprowadzania ich optymalizacji.
- C3. Nabycie umiejętności wykonania prostych modeli matematycznych oraz symulacyjnych wybranego systemu oraz procesu logistycznego z uwzględnieniem ograniczeń.

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ

I. Z zakresu wiedzy:

II. Z zakresu umiejętności:

PEK_U01 - Potrafi opracować model systemu logistycznego z wykorzystaniem metod analizy systemowej i narzędzi komputerowych.

III. Z zakresu kompetencji społecznych:

PEK_K01 - Nabywa umiejętności ponoszenia odpowiedzialności za wykonaną pracę. Nabywa umiejętności myślenia i działania w sposób kreatywny. Nabywa umiejętności pracy w zespole.

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć – Projekt		Liczba godzin
Proj1	Prezentowanie celu i zakresu pracy przejściowej, podanie propozycji tematów.	2
Proj2	Zapoznanie się z funkcjonowaniem rzeczywistego systemu logistycznego (możliwe do przeprowadzenia w postaci zajęć terenowych).	2
Proj3	Analiza istniejących rozwiązań koncepcyjnych, modelowych z zakresu systemów oraz procesów logistycznych.	2
Proj4	Analiza koncepcji rozwiązania zidentyfikowanych problemów w obszarze analizowanego systemu lub procesu logistycznego, przyjęcie założeń, opracowanie protokołów pomiarowych.	2
Proj5	Pomiary terenowe (ilościowe) funkcjonowania systemu logistycznego. Część I.	2
Proj6	Pomiary terenowe (ilościowe) funkcjonowania systemu logistycznego. Część II.	2
Proj7	Pomiary terenowe (ilościowe ewentualnie jakościowe) funkcjonowania systemu logistycznego. Część III.	2
Proj8	Opracowanie modelu analitycznego systemu logistycznego uwzględniającego przyjęte ograniczenia.	2
Proj9	Opracowanie modelu symulacyjnego systemu logistycznego uwzględniającego przyjęte ograniczenia. Część I.	2
Proj10	Opracowanie modelu symulacyjnego systemu logistycznego uwzględniającego przyjęte ograniczenia. Część II.	2
Proj11	Opracowanie charakterystyk otrzymanych z modelu symulacyjnego oraz rzeczywistego systemu.	2
Proj12	Analiza zgodności modelu analitycznego i symulacyjnego z danymi rzeczywistymi.	2
Proj13	Analiza wrażliwości opracowanego modelu systemu logistycznego.	2

Proj14	Optimalizacja modelu systemu logistycznego ze względu na wskazane wielkości.	2
Proj15	Prezentacja otrzymanych wyników.	2
		Suma: 30

STOSOWANE NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1. praca własna - przygotowanie do projektu
N2. prezentacja projektu
N3. przygotowanie sprawozdania
N4. dyskusja problemowa

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ (Projekt)

Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu uczenia się	Sposób oceny osiągnięcia efektu uczenia się
F1	PEK_U01, PEK_K01	średnia ocen z realizacji poszczególnych etapów projektu
F2	PEK_U01, PEK_K01	ocena za obronę projektu
F3	PEK_U01, PEK_K01	aktywność w dyskusji podczas realizacji projektu
$P = 0,4 \cdot F1 + 0,4 \cdot F2 + 0,2 \cdot F3$		

LITERATURA PODSTAWOWA I UZUPEŁNIAJĄCA

LITERATURA PODSTAWOWA

1. Bozarth C., Handfield R.B., „Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw”, Wyd. Helion S.A., Gliwice, 2007
2. Brzeziński M., „Logistyka w przedsiębiorstwie”, Wyd. Bellona, Warszawa, 2006
3. Chaberek M., „Rachunek decyzyjny w logistyce zaopatrzenia”, Wyd. GWSH, Gdańsk, 2002
4. Kowalska K., „Logistyka Zaopatrzenia”, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej, Katowice, 2005
5. Krawczyk S., „Zarządzanie procesami logistycznymi”, Wyd. PWE, Warszawa, 2001
6. Sarjusz - Wolski Z., „Strategia Zarządzania Zaopatrzeniem”, Wyd. PLACET, Warszawa, 1998
7. Twaróg J., „Mierniki i Wskaźniki Logistyczne”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2003
8. Vollmuth H.J., „Controlling. Instrumenty od A do Z”, Wyd. Placet, Warszawa, 1995
9. Witkowski J., „Zarządzanie Łańcuchem Dostaw”, Wyd. PWE, Warszawa, 2010
10. Wojciechowski T., „Zarządzanie sprzedażą i zakupem materiałów”, Wyd. PWE, Warszawa, 1999
11. Lyons, Kenneth. "Zakupy zaopatrzeniowe", PWE, Warszawa 2004

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

1. Blanchard B. S.: Logistics Engineering and Management (5th Ed). Upper Saddle River: Pearson Prentice Hall, 2004
2. Dąbrowska - Mitek M., „Ocena dostawców w przedsiębiorstwach handlowych”, - Problemy Jakości, Luty 2007
3. Mańkowski C., „Kontroling i logistyka zaopatrzenia jako czynniki synergiczne gospodarowania”, Wyd. UW, Gdańsk, 2005
4. Pfohl H.Ch., „Systemy Logistyczne”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2001
5. Pfohl H.Ch., „Zarządzanie logistyką”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 1998
6. Wolniak R., Skotnicka - Zasadzień B., „Wybrane metody badania satysfakcji klienta i oceny dostawców w organizacjach”, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice, 2008

Czasopisma:

1. The International Journal of Logistics Management
2. International Journal of Physical Distribution & Logistics Management
3. Journal of Business Logistics
4. Gospodarka Materiałowa i Logistyka
5. Logistics and Transport
6. Logistyka

OPIEKUN PRZEDMIOTU

dr inż. Marcin Plewa tel.: 71 320-23-91 email: marcin.plewa@pwr.edu.pl

SUBJECT CARD

Name in Polish: **Praca przejściowa**

Name in English: **Pre-final project**

Main field of study (if applicable): **Management and Manufacturing Engineering**

Specialization (if applicable): **Practical Logistics**

Level and form of studies: **II level, part-time**

Kind of subject: **obligatory**

Subject code: **ZPM042111**

Group of courses: **no**

	Lecture	Classes	Laboratory	Project	Seminar
Number of hours of organized classes in University (ZZU)				30	
Number of hours of total student workload (CNPS)				120	
Form of crediting				Crediting with grade	
Group of courses					
Number of ECTS points				4	
including number of ECTS points for practical (P) classes				4	
including number of ECTS points for direct teacher-student contact (BK) classes				2.8	

PREREQUISITES RELATING TO KNOWLEDGE, SKILLS AND OTHER COMPETENCES

1. Student has knowledge of the basics of logistics, logistics processes, modeling of logistics processes.
2. Can analyze the system and the logistics process for its functioning.

SUBJECT OBJECTIVES

- C1. Familiarizing yourself with the analysis and modeling of complex systems and logistics processes.
- C2. Acquisition of the ability to analyze the functioning of systems and logistics processes and perform their optimization.
- C3. Acquiring the ability perform simple mathematical models and simulation wybranego system and the logistics process of the restrictions.

SUBJECT LEARNING OUTCOMES

I. Relating to knowledge:

II. Relating to skills:

PEK_U01 - Student can develop a logistics system model using the methods of system analysis and computer tools.

III. Relating to social competences:

PEK_K01 - Acquire the ability to take on responsibility for their work. Acquire the ability to think and act creatively.
Acquires the ability to work in a team.

PROGRAM CONTENT

Form of classes – Project		Number of hours
Proj1	Presentation of the purpose and scope of the work transition, the administration proposed topics.	2
Proj2	Getting to know the actual functioning logistics system (feasible in the form of field trips).	2
Proj3	Analysis of existing solutions conceptual model of the range of systems and logistics processes.	2
Proj4	Analysis of concept solutions to the problems identified in the area of the analyzed system or process logistics, assumptions, development of test protocols.	2
Proj5	Field measurements (quantitative) functioning logistics system. Part I.	2
Proj6	Field measurements (quantitative) functioning logistics system. Part II.	2
Proj7	Field measurements (quantitative or qualitative) functioning logistics system. Part III.	2
Proj8	Development of analytical model of the logistics system takes into account the accepted limit.	2
Proj9	The development of the logistics system simulation model takes into account the accepted limit. Part I.	2
Proj10	The development of the logistics system simulation model takes into account the accepted limit. Part II.	2
Proj11	Developing characteristics obtained from the simulation model and the actual system.	2
Proj12	Analysis of the compatibility of the analytical model and simulation with actual data.	2
Proj13	The sensitivity analysis model developed logistics system.	2

Proj14	Optimization model of logistics system due to the specified size.	2
Proj15	Presentation of the results obtained.	2
		Total hours: 30

TEACHING TOOLS USED	
N1. self study - preparation for project class N2. project presentation N3. report preparation N4. problem discussion	

EVALUATION OF SUBJECT LEARNING OUTCOMES ACHIEVEMENT (Project)		
Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Learning outcomes number	Way of evaluating learning outcomes achievement
F1	PEK_U01, PEK_K01	average ratings of the various stages project
F2	PEK_U01, PEK_K01	evaluation of the project
F3	PEK_U01, PEK_K01	Activity in the discussion during the project
$P = 0,4 \cdot F1 + 0,4 \cdot F2 + 0,2 \cdot F3$		

PRIMARY AND SECONDARY LITERATURE

PRIMARY LITERATURE

1. Bozarth C., Handfield R.B., „Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw”, Wyd. Helion S.A., Gliwice, 2007
2. Brzeziński M., „Logistyka w przedsiębiorstwie”, Wyd. Bellona, Warszawa, 2006
3. Chaberek M., „Rachunek decyzyjny w logistyce zaopatrzenia”, Wyd. GWSH, Gdańsk, 2002
4. Kowalska K., „Logistyka Zaopatrzenia”, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej, Katowice, 2005
5. Krawczyk S., „Zarządzanie procesami logistycznymi”, Wyd. PWE, Warszawa, 2001
6. Sarjusz - Wolski Z., „Strategia Zarządzania Zaopatrzeniem”, Wyd. PLACET, Warszawa, 1998
7. Twaróg J., „Mierniki i Wskaźniki Logistyczne”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2003
8. Vollmuth H.J., „Controlling. Instrumenty od A do Z”, Wyd. Placet, Warszawa, 1995
9. Witkowski J., „Zarządzanie Łańcuchem Dostaw”, Wyd. PWE, Warszawa, 2010
10. Wojciechowski T., „Zarządzanie sprzedażą i zakupem materiałów”, Wyd. PWE, Warszawa, 1999
11. Lyons, Kenneth. "Zakupy zaopatrzeniowe", PWE, Warszawa 2004

SECONDARY LITERATURE

1. Blanchard B. S.: Logistics Engineering and Management (5th Ed). Upper Saddle River: Pearson Prentice Hall, 2004
 2. Dąbrowska - Mitek M., „Ocena dostawców w przedsiębiorstwach handlowych”, - Problemy Jakości, Luty 2007
 3. Mańkowski C., „Kontroling i logistyka zaopatrzenia jako czynniki synergiczne gospodarowania”, Wyd. UW, Gdańsk, 2005
 4. Pfohl H.Ch., „Systemy Logistyczne”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2001
 5. Pfohl H.Ch., „Zarządzanie logistyką”, Wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 1998
 6. Wolniak R., Skotnicka - Zasadzień B., „Wybrane metody badania satysfakcji klienta i oceny dostawców w organizacjach”, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice, 2008
- Czasopisma:
1. The International Journal of Logistics Management
 2. International Journal of Physical Distribution & Logistics Management
 3. Journal of Business Logistics
 4. Gospodarka Materiałowa i Logistyka
 5. Logistics and Transport
 6. Logistyka

SUBJECT SUPERVISOR

dr inż. Marcin Plewa tel.: 71 320-23-91 email: marcin.plewa@pwr.edu.pl