

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa w języku polskim: **Logistyka łańcuchów dostaw**

Nazwa w języku angielskim: **Supply chain logistics**

Kierunek studiów (jeśli dotyczy): **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji**

Specjalność (jeśli dotyczy): **Logistyka Stosowana**

Poziom i forma studiów: **II stopień, niestacjonarne**

Rodzaj przedmiotu: **obowiązkowy**

Kod przedmiotu: **ZPM042107**

Grupa kursów: **nie**

	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba godzin zajęć zorganizowanych w Uczelni (ZZU)	20				10
Liczba godzin całkowitego nakładu pracy studenta (CNPS)	60				30
Forma zaliczenia	Egzamin				Zaliczenie na ocenę
Grupa kursów					
Liczba punktów ECTS	2				1
w tym liczba punktów odpowiadająca zajęciom o charakterze praktycznym (P)					1
w tym liczba punktów ECTS odpowiadająca zajęciom wymagającym bezpośredniego kontaktu (BK)	1.2				0.7

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I KOMPETENCJI SPOŁECZNYCH

1. ma wiedzę podstawową z zakresu zarządzania, projektowania i badania procesów/systemów logistycznych
2. ma wiedzę podstawową z zakresu modelowania procesów logistycznych

CELE PRZEDMIOTU

- C1. Poznanie zagadnień dotyczących podejmowania strategicznych i operacyjnych decyzji logistycznych w kształtowaniu i funkcjonowaniu zewnętrznych łańcuchów dostaw przedsiębiorstw funkcjonujących w konkurencyjnym otoczeniu rynkowym.
- C2. Nabycie umiejętności planowania i organizowania przepływów materiałowo-informacyjnych w procesach zaopatrzenia i dystrybucji
- C3. Nabycie umiejętności pozyskiwania informacji z literatury, baz danych i innych źródeł w celu przygotowania opracowania naukowego na wybrany temat

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ

I. Z zakresu wiedzy:

PEK_W01 - Posiada poszerzoną wiedzę z zakresu badania, projektowania, oraz zarządzania łańcuchami dostaw, szczególnie w fazach zaopatrzenia i dystrybucji

PEK_W02 - Potrafi zidentyfikować procesy współpracy i integracji w łańcuchach dostaw dla odniesienia pożądanych efektów ekonomicznych funkcjonowania przedsiębiorstwa

II. Z zakresu umiejętności:

PEK_U01 - Potrafi posłużyć się właściwie dobranymi technikami informacyjno-komunikacyjnymi w celu przeprowadzenia analizy i oceny funkcjonowania łańcuchów dostaw

PEK_U02 - Posiada umiejętność wykorzystania metod podnoszenia efektywności systemu logistycznego

III. Z zakresu kompetencji społecznych:

PEK_K01 - Potrafi współdziałać i pracować w grupie

PEK_K02 - Potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć – Wykład		Liczba godzin
Wy1	Łańcuchy logistyczne. Zarządzanie łańcuchem dostaw.	2
Wy2	Partnerstwo logistyczne w łańcuchach dostaw.	2
Wy3	Zarządzanie łańcuchem dostaw. Podstawowe metody, narzędzia i koncepcje zarządzania.	2
Wy4	Rola informacji i systemów informatycznych w zarządzaniu łańcuchem dostaw.	2
Wy5	Ocena poziomu funkcjonowania zintegrowanego łańcucha logistycznego.	2
Wy6	Projektowanie zintegrowanych łańcuchów logistycznych.	2
Wy7	Organizacja sieciowa a organizacja wirtualna.	2
Wy8	Koszty i ich redukcja w zarządzaniu łańcuchem dostaw.	2
Wy9	Kierunki i koncepcje doskonalenia zarządzania łańcuchem dostaw.	2
Wy10	Tendencje rozwojowe łańcuchów dostaw.	2
		Suma: 20
Forma zajęć – Seminarium		Liczba godzin
Sem1	Dyskusja podstawowych pojęć i przesłanek rozwoju łańcuchów logistycznych. Rozdanie tematów seminaryjnych do grupowego przygotowania przez studentów.	2
Sem2	Integracja i koordynacja działań w łańcuchu dostaw. Współpraca partnerów w zintegrowanym łańcuchu dostaw.	2
Sem3	Zarządzanie czasem, relacjami z klientami oraz jakością w łańcuchach dostaw.	2
Sem4	Metody oceny poziomu funkcjonowania zintegrowanego łańcucha dostaw.	2

Sem5	Projektowanie sieci logistycznej.Kierunki i koncepcje doskonalenia zarządzania łańcuchami dostaw.Podsumowanie zajęć.	2
		Suma: 10

STOSOWANE NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

- N1. prezentacja multimedialna
N2. dyskusja problemowa
N3. konsultacje
N4. praca własna - przygotowanie do seminarium
N5. praca własna – samodzielne studia i przygotowanie do egzaminu

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ (Wykład)

Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu uczenia się	Sposób oceny osiągnięcia efektu uczenia się
F1	PEK_W01, PEK_W02	egzamin pisemny, z możliwością dodatkowej odpowiedzi ustnej
P = F1		

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ (Seminarium)

Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu uczenia się	Sposób oceny osiągnięcia efektu uczenia się
F1	PEK_W01, PEK_W02, PEK_K01, PEK_K02	przygotowanie opracowania naukowego na wybrany temat
F2	PEK_K01, PEK_K02, PEK_U01, PEK_U02, PEK_K01, PEK_K02	przygotowanie prezentacji seminaryjnej na wybrany temat
P = (1/2)F1+(1/2)F2		

LITERATURA PODSTAWOWA I UZUPEŁNIAJĄCA

LITERATURA PODSTAWOWA

1. Bozarth C.C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw: kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, Helion, Gliwice 2007
2. Christopher M., Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży. Jak obniżyć koszty i poprawić jakość obsługi, Wydawnictwo Profesjonalnej Szkoły Biznesu, Kraków 1998.
3. Christopher M., Strategia zarządzania dystrybucją. Praktyka logistyki biznesu, Agencja Wydawnicza "Placet", Warszawa 1996.
4. Coyle J.J., Bardi E.J., Langley Jr C.J., Zarządzanie logistyczne, PWE, Warszawa 2002.
5. Kisperska-Moroń D. (red.), Pomiar funkcjonowania łańcuchów dostaw, Wydawnictwo AE w Katowicach, Katowice 2006.
6. Logistyka on-line. Zarządzanie łańcuchem dostaw w dobie gospodarki elektronicznej, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, PWE Warszawa 2002.
7. Rutkowski K. (red.), Logistyka dystrybucji. Specyfika, tendencje rozwojowe, dobre praktyki, Oficyna Wydawnicza SGH, Warszawa 2005.
8. Rutkowski K. (red.), Zintegrowany łańcuch dostaw. Doświadczenia globalne i polskie, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, SGH, Warszawa 1999.
9. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw. Konceptcje, procedury, doświadczenia, PWE Warszawa 2003.

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

1. Chopra S., Meindl P., Supply Chain Management. Strategy, Planning and Operation, Prentice-Hall, Inc., Upper Saddle River, New Jersey 2001.
2. Handfield R.B., Nichols E.L. Jr, Introduction to Supply Chain Management, Prentice Hall, New Jersey 1999.
3. Knolmayer G., Mertens P., Zeier A., Supply Chain Management Based on SAP Systems. Order Management in Manufacturing Companies, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2002.
4. Simchi-Levi D., Kaminsky P., Simchi-Levi E., Designing and Managing the Supply Chain. Concepts, Strategies and Case Studies, The McGraw-Hill Companies, Inc. 2000.

OPIEKUN PRZEDMIOTU

dr hab. inż. Sylwia Werbińska-Wojciechowska tel.: 71 320-34-27 email: Sylwia.Werbinska@pwr.edu.pl

SUBJECT CARD

Name in Polish: **Logistyka łańcuchów dostaw**

Name in English: **Supply chain logistics**

Main field of study (if applicable): **Management and Manufacturing Engineering**

Specialization (if applicable): **Practical Logistics**

Level and form of studies: **II level, part-time**

Kind of subject: **obligatory**

Subject code: **ZPM042107**

Group of courses: **no**

	Lecture	Classes	Laboratory	Project	Seminar
Number of hours of organized classes in University (ZZU)	20				10
Number of hours of total student workload (CNPS)	60				30
Form of crediting	Examination				Crediting with grade
Group of courses					
Number of ECTS points	2				1
including number of ECTS points for practical (P) classes					1
including number of ECTS points for direct teacher-student contact (BK) classes	1.2				0.7

PREREQUISITES RELATING TO KNOWLEDGE, SKILLS AND OTHER COMPETENCES

1. has a basic knowledge in the areas of management, logistic processes/systems performance design and testing
2. has a basic knowledge in the area of logistic processes performance modelling

SUBJECT OBJECTIVES

- C1. Understanding the issues of making strategic and operational decisions in the development of logistics and operation of external supply chains operating in a competitive market environment.
- C2. Acquiring the ability to plan and organize the flow of material and information in procurement and distribution processes.
- C3. Acquiring the ability to obtain information from the literature, databases, and other sources in order to prepare research paper on a selected topic.

SUBJECT LEARNING OUTCOMES

I. Relating to knowledge:

PEK_W01 - It has an extended knowledge of the research, design, and supply chain management, especially in the phases of the supply and distribution

PEK_W02 - Can identify cooperation and integration processes in supply chains for reference desired economic results of the enterprise

II. Relating to skills:

PEK_U01 - Can use a properly chosen information and communication technologies in order to analyze and assess the supply chains performance level

PEK_U02 - Has the ability to use methods of improving the efficiency of the logistics system

III. Relating to social competences:

PEK_K01 - Able to interact and work in a group

PEK_K02 - Can think and act in a creative way

PROGRAM CONTENT

Form of classes – Lecture		Number of hours
Lec1	Supply chains. Supply chain management.	2
Lec2	Logistic cooperation in the area of supply chain management.	2
Lec3		2
Lec4	Supply chain management. The basic methods, tools and management concepts.	2
Lec5	The assessment of the integrated logistics chain performance level.	2
Lec6	Integrated logistics chain performance design.	2
Lec7	Network organization and virtual organization.	2
Lec8	The costs and their reduction in supply chain management.	2
Lec9	Directions and concepts of improvement of supply chain management.	2
Lec10	Development trends of supply chains.	2
		Total hours: 20
Form of classes – Seminar		Number of hours
Sem1	Discussion of basic concepts and premises development of logistics chains. Distribution of seminar topics for group preparation by students.	2
Sem2	The integration and coordination of activities in the supply chain. The cooperation in an integrated supply chain.	2
Sem3	Time management, customer relations management and quality management in supply chains	2
Sem4	Methods for assessing the level of an integrated supply chain performance.	2

Sem5	Logistics network design. Directions and concepts of improvement of supply chain management. Summary of seminar activities.	2
		Total hours: 10

TEACHING TOOLS USED
N1. multimedia presentation N2. problem discussion N3. tutorials N4. self study - preparation for seminar N5. self study - self studies and preparation for examination

EVALUATION OF SUBJECT LEARNING OUTCOMES ACHIEVEMENT (Lecture)		
Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Learning outcomes number	Way of evaluating learning outcomes achievement
F1	PEK_W01, PEK_W02	written exam, with the possibility of additional oral answer
P = F1		

EVALUATION OF SUBJECT LEARNING OUTCOMES ACHIEVEMENT (Seminar)		
Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Learning outcomes number	Way of evaluating learning outcomes achievement
F1	PEK_W01, PEK_W02, PEK_K01, PEK_K02	preparation of a study on a selected topic
F2	PEK_K01, PEK_K02, PEK_U01, PEK_U02, PEK_K01, PEK_K02	preparation of seminar presentation on a selected topic
P = (1/2)F1+(1/2)F2		

PRIMARY AND SECONDARY LITERATURE

PRIMARY LITERATURE

1. Bozarth C.C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw: kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, Helion, Gliwice 2007
2. Christopher M., Logistyka i zarządzanie łańcuchem podaży. Jak obniżyć koszty i poprawić jakość obsługi, Wydawnictwo Profesjonalnej Szkoły Biznesu, Kraków 1998.
3. Christopher M., Strategia zarządzania dystrybucją. Praktyka logistyki biznesu, Agencja Wydawnicza "Placet", Warszawa 1996.
4. Coyle J.J., Bardi E.J., Langley Jr C.J., Zarządzanie logistyczne, PWE, Warszawa 2002.
5. Kisperska-Moroń D. (red.), Pomiar funkcjonowania łańcuchów dostaw, Wydawnictwo AE w Katowicach, Katowice 2006.
6. Logistyka on-line. Zarządzanie łańcuchem dostaw w dobie gospodarki elektronicznej, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, PWE Warszawa 2002.
7. Rutkowski K. (red.), Logistyka dystrybucji. Specyfika, tendencje rozwojowe, dobre praktyki, Oficyna Wydawnicza SGH, Warszawa 2005.
8. Rutkowski K. (red.), Zintegrowany łańcuch dostaw. Doświadczenia globalne i polskie, praca zbiorowa pod red. K. Rutkowskiego, SGH, Warszawa 1999.
9. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw. Konceptcje, procedury, doświadczenia, PWE Warszawa 2003.

SECONDARY LITERATURE

1. Chopra S., Meindl P., Supply Chain Management. Strategy, Planning and Operation, Prentice-Hall, Inc., Upper Saddle River, New Jersey 2001.
2. Handfield R.B., Nichols E.L. Jr, Introduction to Supply Chain Management, Prentice Hall, New Jersey 1999.
3. Knolmayer G., Mertens P., Zeier A., Supply Chain Management Based on SAP Systems. Order Management in Manufacturing Companies, Springer-Verlag Berlin Heidelberg 2002.
4. Simchi-Levi D., Kaminsky P., Simchi-Levi E., Designing and Managing the Supply Chain. Concepts, Strategies and Case Studies, The McGraw-Hill Companies, Inc. 2000.

SUBJECT SUPERVISOR

dr hab. inż. Sylwia Werbińska-Wojciechowska tel.: 71 320-34-27 email: Sylwia.Werbinska@pwr.edu.pl