

Kierunek: **MECHANIKA i BUDOWA MASZYN** specjalność: **PROCESY, MASZYNY i SYSTEMY PRODUKCYJNE**
 studia stacjonarne II stopnia 900 godz./90 pkt.ECTS) RW 8.12.10 r.

	30 pkt.	30 pkt.	30 pkt.
26		Inżynieria kształtowania plastycznego E 2+1	
25		MMM6240 10100	
24	Przebieg i organizacja montażu 1+1	Wytwarzanie kompozytów metodami odlewniczymi 1+1	
23	MMM6238 10100	MMM6241 10100	Praca
22	Automatyzacja procesów produkcyjnych 2+1	Technologie przyrostowe 2+1	dypłomowa
21	MMM6239 10100	MMM6242 10100	magisterska
20		Zaawansowane technologie wytwarzania E 2	
19	Sterowanie maszyn i urządzeń E 3+2	MMM6243 20000	
18		Kurs wybieralny	20
17	MMM6275 20200	2k/ 2 ECTS	
16	Inżynieria powierzchni 1+1		
15	MMM6410 10100	* Praca przejściowa 9	
14	Badania elementów i zespołów maszyn 3		MMM6210
13	MMM4035 00200		
12		00060	
11	Podstawy projektowania maszyn 1+2		
10	MMM6201 10020	Maszyny technologiczne 1+1	Tworzywa sztuczne 1+1
9	Wytrzymałość materiałów 2+1	MMM6206 10100	MMM6265 10100
8	MMM6202 10100	Zintegrowane systemy wytwarzania 1+1	Specjalne technologie wtryskowe i wytłaczania tworzyw 1 MMM6266 00100
7		MMM6207 10100	
6	Mechanika analityczna E 2+2	Modelowanie ustrojów maszyn 2	Kursy wybieralne
5	MMM6203 21000	MMM6208 00200	5k/5ECTS
4	Modelowanie układów wieloczołowych 3		
3	MMM6204 00020	Język obcy 3	
2	Projektowanie materiałów inżynierskich 1+1		Seminarium dyplomowe 2
1	MMM6205 10100	04000	MMM6209 00002
	sem. 1	sem. 2	sem. 3

zmiany wprowadzone do standardu w stosunku do roku poprzedniego (2010/11)

bez zmian

rekrutacja:

I nabór semestr letni 2010/2011

II nabór semestr zimowy 2011/2012 (studenci przesunięci na sem.2 - 2010/2011)

Kurs wybieralny kierunkowy (2k/2ECTS) sem.2		Kierunek dyplomowania: Obróbka ubytkowa
Modelowanie i symulacja procesów produkcyjnych 1+1 MMM6253 10100	Procesy odlewnictwa 1+1 MMM6260 10100	Konstrukcja i eksploatacja obrabiarek 1+1 MMM6244 00110
Organizacja procesów produkcyjnych 1+1 MMM6254 10100	Wybrane specjalne technologie odlewnicze 1+1 MMM6261 10100	Elastyczne systemy produkcyjne 1 00001 MMM6245
Zarządzanie cyklem życia produktu 1+1 MMM6255 10010	Systemy CAD/CAM w projektowaniu procesów wytwarzania 1+1 MMM6262 10100	Zaawansowane metody obróbek ubytkowych 2 MMM6246 00200
Technologia obróbek wykańczających 1+1 MMM6256 10100	Nanoszenie warstw i regeneracja 1+1 MMM6263 10100	Narzędzia i przyrządy obróbkowe 1+1+1 MMM6247 10110
Obróbka materiałów trudnoobrabialnych 1+1 MMM6257 10100	Kontrola jakości w spawalnictwie 1+1 MMM6264 10100	Kierunek dyplomowania: Obróbka bezubytkowa
Procesy obróbki skrawaniem 1+1 MMM6258 10100		Podstawy technologii wtryskiwania tworzyw 1 MMM6248 00100
Zautomatyzowane pomiary wielkości geometrycznych 1+1 MMM6259 10100		Metalurgia i fizyka procesów spawalniczych 1+1 MMM6249 00101
		Łączenie i montaż konstrukcji spawanych 1+1 MMM6250 00110
		Zaawansowane metody kształtowania plastycznego 1+1 MMM6251 00110
		Narzędzia do przeróbki plastycznej 1 1P MMM6252

* PRACA PRZEJŚCIOWA

MMM6286 Technologie wykonania układu hydraulicznego	MMM6289 Optymalizacja procesu tłoczenia z wykorzystaniem metod matematycznego modelowania	MMM6291 Opracowanie procesu technologicznego spawania zbiorników
MMM6292 Opracowanie technologiczne regeneracji wybranej części maszyny górniczej	MMM6295 Projektowanie i symulacja procesu technologicznego obróbki korpusów w środowisku systemu CAX CATIA	

	kursy specjalnościowe
	kursy z obszaru dyplomowania
	kursy kierunkowe wspólne dla wszystkich specjalności